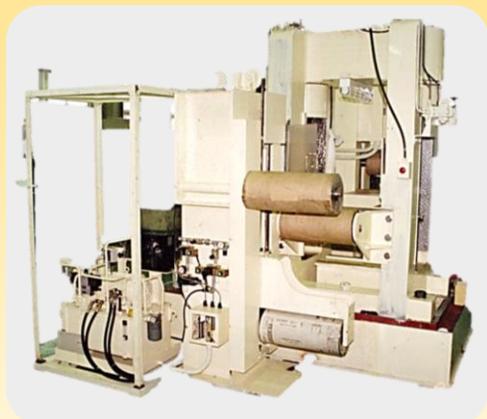


中古機販売

16型ロールプレス機

Secondhand 16 " TWO HIGH ROLLING MILL

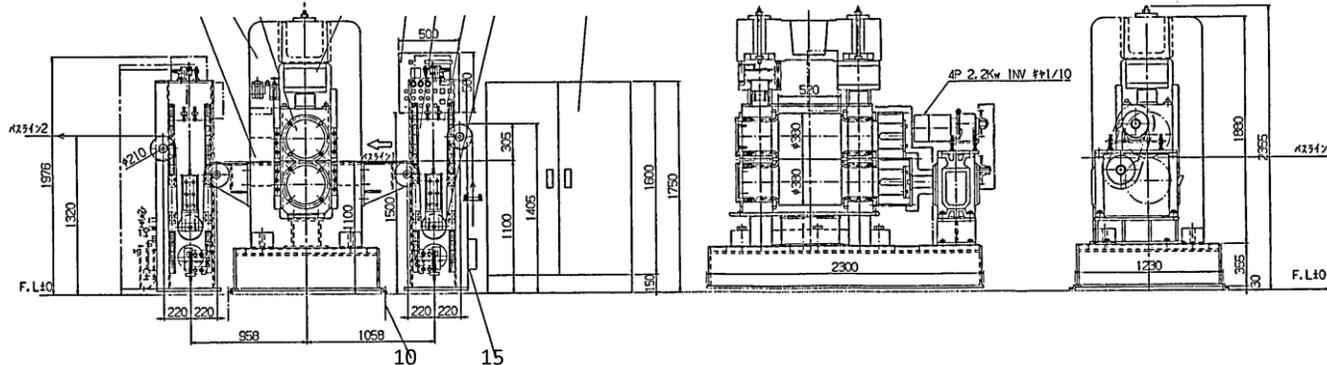
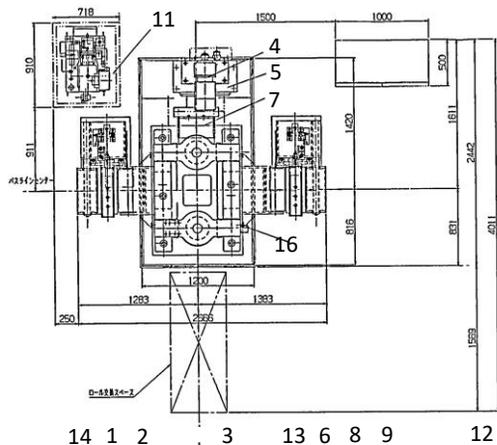
2RM-380DR



仕様 Specifications

ローラー寸法 Roller dimensions	Φ380×L520mm	ロール間隙調整 Roll gap adjustment	ライナー式
素材寸法 Material	板巾450mm～300mm 板厚0.4～0.8 t	パスライン Pass line	約1100(F.L)
仕上り寸法 Finished dimension	板巾450W 0.3～0.4(2Hi)	電動機 Motor	約5KW
ローラー間隔 Gap between rollers	最大1.5mm(2Hi時)	機械寸法 Dimensions of machine	約2.9m×4.0m×h2.3m
軸受荷重 Load of bearings	最大180Ton	重量 Weight	約14Ton
圧延速度 Rolling speed	0.5m/min(最大5.0m/min)	ガイド(棚板) Guide	付
圧下方法 Screw-down method	油圧式	安全装置 Safety device	非常停止用押ボタンスイッチ 2ヶ
ジョイント Joint	直歯車式 Gear type	測定器 Measuring instrument	ロードセル、デジタル表示付き
ローラー軸受 Roller bearings	ニードルベアリング	圧延方向 Rolling direction	右→左

大野ロール株式会社



特徴

- ・ Ni-H用ロールプレス機
- ・ Ni-H用冷間2段圧延ワークローラー
フレ1/100、円筒度5/1000、ペア差
0.03% (直径差) 以下
- ・ 定圧圧下・定位圧下可能
- ・ ダンサーロール付き

- | | |
|------------------|--------------|
| 1. ロールスタンド | 9. ダンサー用ロール |
| 2. ワークロール | 10. ケミカルアンカー |
| 3. 圧下油圧シリンダー | 11. 油圧ユニット |
| 4. ギヤードモーター | 12. 制御盤 |
| 5. 減速機 | 13. 操作盤 |
| 6. ステップローラー | 14. 棚板 |
| 7. ローラーギヤ | 15. 中継BOX |
| 8. ダンサーローラー・リニア式 | 16. 非常停止スイッチ |

■ 標準装備品

- ・ 工具箱
- ・ 基礎ボルト
- ・ ローラー交換具

■ 特別付属品

- ・ ロードセル

- 納品／出荷前に、自社にてメンテナンス作業および動作確認テストを行います。
- 使用用途や要望等にあわせ、改造・改修が可能です。

大野ロール株式会社

本社工場：〒319-2134 茨城県常陸大宮市工業団地5-9
TEL 0295-53-5141 FAX 0295-53-5050
E-mail oonoroll@rio.odn.ne.jp

ONO ROLL CO.LTD

Head Factory : 5-9,kouguyodanchi,hitachiomiyashi,ibarakiken,〒319-2134Japan
Phone 0295-53-5141 FAX 0295-53-5050
E-mail oonoroll@rio.odn.ne.jp